

## Potenzialausgleich: Anschluss an Bewehrung

### Montageablauf

	Bild
1 Mit Suchgerät Bewehrung orten und markieren	
2 Mit ca. 4mm Betonbohrer Kontrollbohrung machen	
3 Mit ca. 20mm Betonbohrer bis auf Bewehrung bohren und mit Meissel Bewehrung sauber freilegen	1
4 In der Achse des Bewehrungseisens Markierung setzen und mit 4,8mm Eisenbohrer Bewehrung durchbohren	
5 Gewinde M6 in Bewehrungseisen schneiden	2
6 Rostfreier Gewindebolzen M6 (35 - 50mm) bis zum Anschlag eindrehen	
7 Freiraum mit Injektionsmörtel (z.B. HILTI HIT) auffüllen	3
8 U-Scheibe (> 25mm) anbringen	
9 Anschlussplatte / Kabelschuh mit Anschlussleitung (16 oder 25mm <sup>2</sup> ) anbringen	
10 U-Scheibe, Federring und Mutter M6 anbringen und Mutter festziehen	4

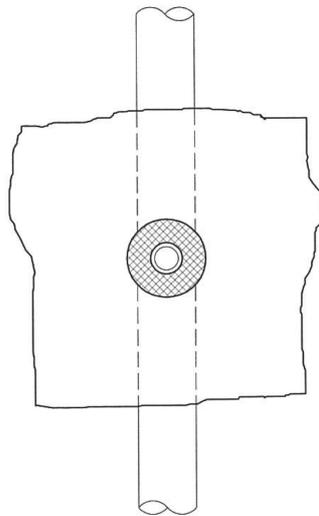
#### Anmerkungen:

- Der 6mm Gewindebolzen entspricht einem Querschnitt von 25mm<sup>2</sup>.
- **Diese Bewehrungsanbindung darf nicht bei Blitzschutzableitungen angewendet werden.**
- Es ist zu empfehlen, die Ableitqualität der Bewehrungsanbindung messtechnisch zu überprüfen.

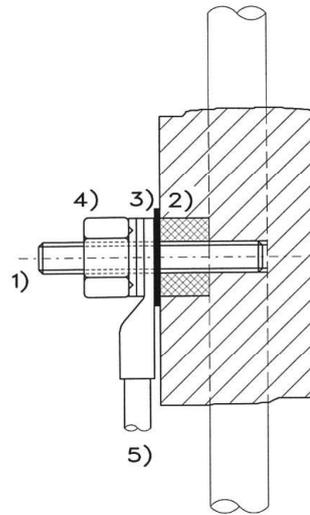
Beilage: Prinzipzeichnung mit 4 Bildern

Opfikon, 2. Oktober 2012; Revidiert 30. April 2020

Bewehrungsseisen mindestens 10mm



**Ansicht**  
(Bohrung mit Gewindebolzen und Füllmasse)



**Schnitt**  
(Mit Anschluss)

- 1) Gewindebolzen rostfrei oder galvanisiert 35-50mm
- 3) U-Scheibe (> 25mm)
- 5) Anschlussleitung 16 oder 25mm<sup>2</sup>

- 2) Füllmasse (z.B. HILTI HIT)
- 4) U-Scheibe, Federring und Mutter M6



Bild 1: Bohrung 20mm



Bild 2: Gewinde in Bewehrung schneiden



Bild 3. Freiraum mit Mörtel auffüllen



Bild 4: Verschrauben